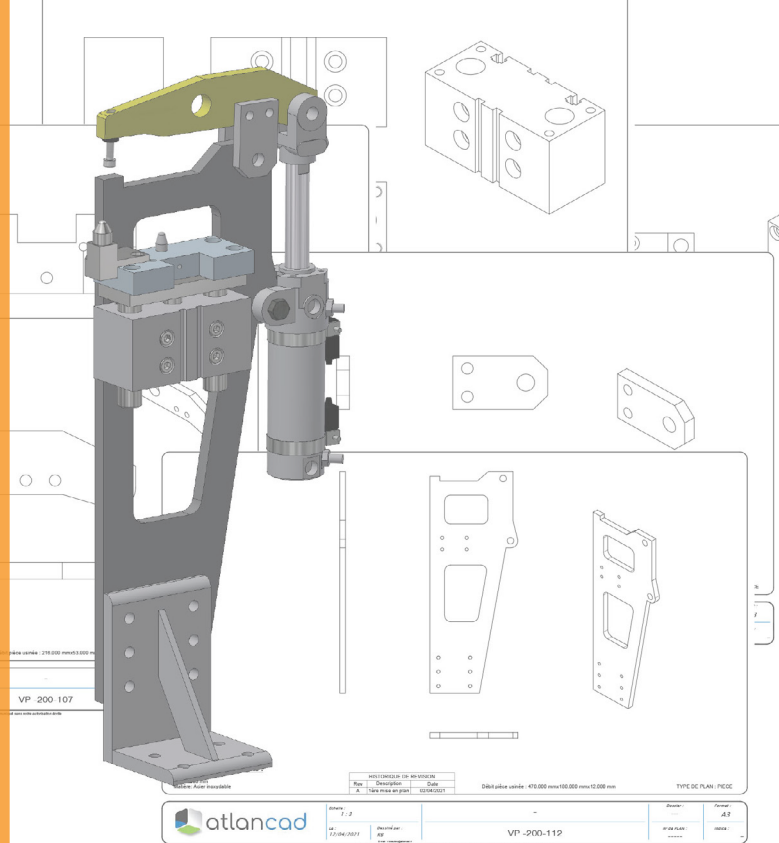


KI kronoss for Inventor

Plugin développé par Atlancad

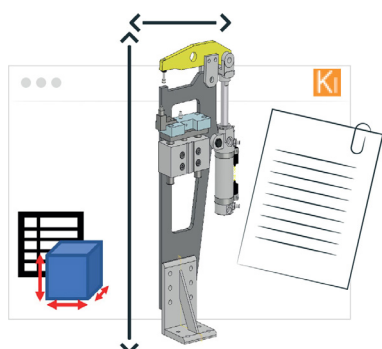


Utilisateur d'Inventor, quel que soit votre métier, gagnez du temps sur différentes fonctionnalités Inventor avec Kronoss.

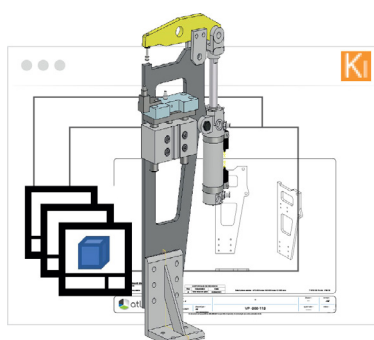
Kronoss for Inventor est une barre d'outils pour le logiciel Inventor, un plugin développé par Atlancad.

Les 3 outils de Kronoss for Inventor :

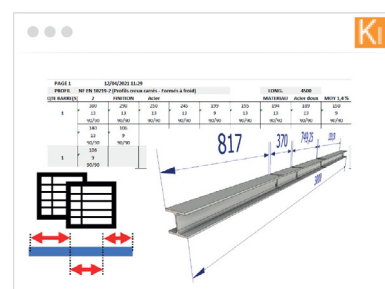
Calcul débit



Mise en plan rafale



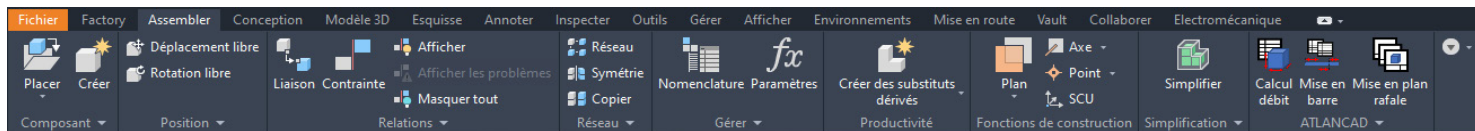
Mise en barre



Simplifiez-vous Inventor

Simplifiez vos créations de pièces avec Kronoss for Inventor.

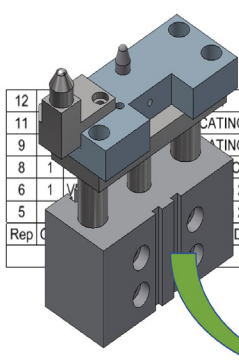
Accédez à la barre d'outils rapidement dans Inventor et utilisez les fonctionnalités proposées.



Calcul de débit :

Calculez plus précisément vos pièces avec Kronoss for Inventor en optimisant vos débits de matières pour améliorer vos coûts. Cet outil s'intègre dans les nomenclatures, listes de pièces et cartouches, et vous permet de :

- Réduire le nombre de chutes de matières lors de la création et du découpage des pièces ;
- Obtenir la valeur exacte optimisée de l'encombrement de vos pièces ;
- Être utilisable dans les listes de pièces.



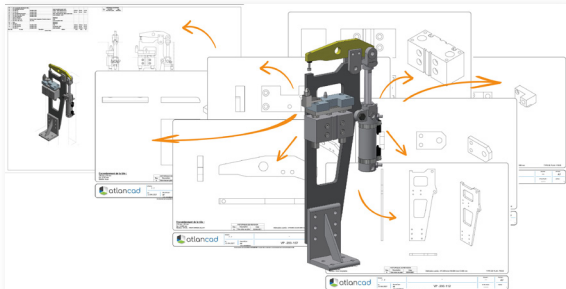
12			Aluminium 6061	122	56	20
11		CATING PIN	316L	66	16	16
9		CATING PIN FOR SLIDE	316L	35	10	10
8	1	CKE	316L	50	31	30
6	1	2020	316L	118	44	12
5		2020	ALUMINUM - 6061	120	54	63
Rep		Description	Matière	Long	Larg	Ep

Liste de Pièce

Mise en plan rafale :

Choisissez vos gabarits de plan puis Kronoss lance la mise en plan de toutes les pièces (ex : vous avez 1500 pièces dans votre gabarit, il vous faut donc 1500 mises en plan). Ensuite, la barre d'outils génère la sortie de plans en rafale des pièces et sous-ensembles.

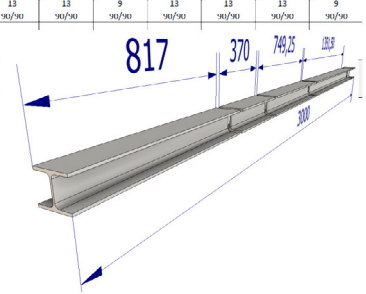
Kronoss, contrairement à Inventor qui demande une intervention manuelle, réalise automatiquement la mise en plan en quelques secondes.



Mise en barre :

Calculez automatiquement le nombre de barres nécessaires au projet avec Kronoss for Inventor, en fonction des :

- Approvisionnements matières de l'atelier (longueur de barre, longueur de profilé, etc.)
- Valeurs de coupe (trait de scie).



PAGE 1 12/04/2021 11:29									
PROFIL	NF EN 10219-2 (profils creux carrés - Formés à froid)					LONG.	4500		
QTE BARRE(S)	2	FINITION	Acier			MATERIAU	Acier doux	MOY 1,4%	
1	300	250	245	199	195	194	189	150	
	12	12	12	9	12	12	12	9	
	90/90	90/90	90/90	90/90	90/90	90/90	90/90	90/90	
	140	106							
	13	9							
	90/90	90/90							
1	100								
	90/90								



Compatible avec Inventor 2020 à 2022

Version d'essai 15 jours disponible sur notre site

Contactez-nous

Siège et agence de Nantes
12 rue de Thessallie
44240 La Chapelle Sur Erdre
02 28 01 20 20

Agence de Rennes
1 square du Chêne Germain
35510 Cesson Sévigné
02 99 36 30 58

Agence de Lille
11b avenue de l'Harmonie
59650 Villeneuve d'Ascq
07 64 47 61 75

Agence de Strasbourg
Adresse en cours
07 83 63 87 80